

# Datenblatt

## Maschinen & Verfahrenswege

Bearbeitungszentren	Anzahl	Verfahrenswege			Zusatz
		X	Y	Z	
FADAL VML 3060L	1	750	450	550	4.Achse
KITAMURA MY-O	1	305	250	305	
HURCO VMX 30	1	760	510	610	
HURCO VMX 30U	1	760	510	520	4. & 5. Achse
HAAS Super Mini Mill	2	406	305	254	4. Achse

CNC - Drehmaschine	Anzahl	Stangendurchlass	Futterarbeit	Zusatz
TYP -1	3	Bis ø55mm	Bis ø170mm	Anetr. Werkzeuge
TYP -2	1	Bis ø90mm	Bis ø300mm	

- ✓ Zusätzlich können Aufträge auf konventionellen Dreh- & Fräsmaschinen umgesetzt werden.